

## LA 3343 - Ronds de précision

Ø rectifiés (h8) bouts sciés - Recuit - Longueur 1000 mm

3343RD



Diamètre : h8, Ra 1,6

Longueur 1000 mm : 0, +5 mm

▼ : Scié, Ra 25 - ▼▼▼ : Rectifié, Ra 1,6



Produit non utilisable pour la fabrication d'empreintes avec poli-optique.

Ø	Code Lugand	Poids kg
10	45 37 243	0,61
12	45 37 245	0,88

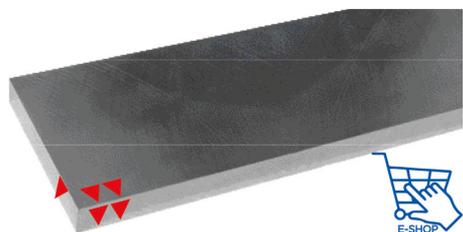
Ø	Code Lugand	Poids kg
15	45 37 248	1,38
20	45 37 250	2,45

Ø	Code Lugand	Poids kg
25	45 37 260	3,83
30	45 37 270	5,51

## LA 3343 - Plats de précision

2 faces et 2 chants fraisés, 2 bouts sciés - Longueur 500 mm

3343F4



Épaisseur : 0, +0,2 mm, Ra 1,6 - Largeur : 0, +0,4 mm, Ra 3,2

Longueur 500 mm : +0, +25 mm, Ra 25

▼ : Scié, Ra 25 - ▼▼▼ : Fraisé, Ra 3,2



Produit non utilisable pour la fabrication d'empreintes avec poli-optique.



Epais.	Lar-geur	Code Lugand	Poids kg
3,2	20,2	45 37 001	0,25
	30,2	45 37 095	0,38
	40,2	45 37 145	0,50
	50,2	45 37 195	0,63
4,2	20,2	45 37 005	0,33
	25,2	45 37 050	0,41
	30,2	45 37 100	0,49
5,2	40,2	45 37 150	0,66
	50,2	45 37 200	0,82
	20,2	45 37 010	0,41
	30,2	45 37 105	0,61
5,2	40,2	45 37 155	0,82
	50,2	45 37 205	1,02

Epais.	Lar-geur	Code Lugand	Poids kg
6,2	20,2	45 37 015	0,49
	40,2	45 37 160	0,97
	50,2	45 37 210	1,21
8,2	20,2	45 37 020	0,65
	40,2	45 37 165	1,29
	50,2	45 37 215	1,61
10,2	20,2	45 37 025	0,80
	25,2	45 37 070	1,00
	30,2	45 37 120	1,20
	40,2	45 37 170	1,60
	50,2	45 37 220	2,00
80,2	45 37 340	3,20	

Epais.	Lar-geur	Code Lugand	Poids kg
12,2	25,2	45 37 075	1,20
	30,2	45 37 125	1,44
	40,2	45 37 175	1,91
15,2	20,2	45 37 035	1,20
	25,2	45 37 080	1,49
	30,2	45 37 130	1,79
20,2	50,2	45 37 230	2,98
	20,2	45 37 040	1,59
	40,2	45 37 185	3,17
	50,2	45 37 235	3,95
20,2	60,2	45 37 380	4,75
	80,4	45 37 385	6,34
	50,2	45 37 420	5,92
30,2	60,2	45 37 425	7,10

## Profitez du savoir-faire de nos ateliers pour la découpe et l'usinage de toutes nos nuances d'aciers

- Découpe de brut sous 24h.
- Plaques fraisées et rectifiées suivant vos dimensions.
- Mise à la largeur de tous les plats de précision standards du catalogue.
- Superfinition  
Un nouvel état de surface obtenu avec des machines de dernière génération.