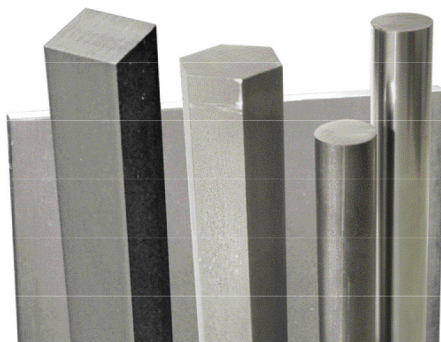




Aplicações industriais

Peças de mecânicas gerais fracamente solicitadas utilizadas em temperatura ambiente.

Composição química em %

	C	Mn	Si	S	P	N	Cu	Fe
Mini	-	-	-	-	-	-	-	Base
Maxi	0,45	1,70	0,60	0,055	0,055	0,014	0,55	Base

Propriedades físicas a 20 °C

Densidade	7,85
Módulo de elasticidade E	210 000 N/mm ²
Coeficiente de peixe V	0,28
Coeficiente médio de dilatação em m/m* °C entre 20 °C e 100 °C	11 x 10 ⁻⁶
Condutividade térmica a 20 °C em W (m*k)	45
Magnético	

Designação

Aço de construção de carbono soldável para uso geral em temperatura ambiente.

Este aço é entregue pronto a usar com uma energia de rutura mínima de 27 joules em temperatura ambiente e uma resistência mecânica de 36 kJ/mm².

Aptidão ao tratamento térmico muito péssima.

Aptidão em soldadura

Baguete WRLA1 Ø 1,6. Código Lugand: 43 05 100.

Estado de entrega

	TOLERÂNCIAS		
	h 10	Estirado h11 e retificado h7	h 11
Comprimento	0,02%	+0,02% com 10 mm mínimo	+0,02% com 10 mm mínimo
seta máxima	1 mm/m	1 mm/m	1 mm/m
forma	1/2 tolerância em redondo	1/2 tolerância em redondo	1/2 tolerância em plano
torção			4°/m

secções	dimensões	rugosidade
redondo	retificado d ≤ 25 mm d > 25 mm	Ra ≤ 1,6 Ra ≤ 1,6 Ra ≤ 3,2
quadrado ou achatado	em planos e ≤ 25 mm e > 25 mm	Ra ≤ 5 Ra ≤ 8

Caraterísticas mecânicas

Matéria	Secção	Tolerância	Dimensões	Caraterísticas
E335 (estirado a frio)		h 10 h 11 h 11 h 11	Ø 10 a 120 mm Secções 8 a 100 mm 20 x 5 a 200 x 30 mm Secções 10 a 55 mm	Rm : 900-750 N/mm ² Rp 0,2 : 750-600 N/mm ² A% : > 8%
E335 (estirado a frio) E 335		h 7	Ø 6 a 80 mm	Rm : 750-600 N/mm ² Rp 0,2 : 600-460 N/mm ² A% : > 8%

Secções disponíveis em mm (comprimento standard 3000/3300 mm)

Ver página prévia.

Secções disponíveis em mm (comprimento standard 3000/3300 mm)

	6	8	10	12	14	15	16	17	18	20	22	24	25	28
	30	32	35	36	40	42	45	50	60	65	70	75	80	