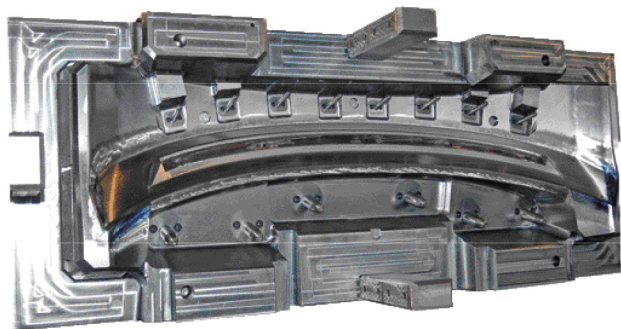




Aplicações industriais

Matrizes e elementos de moldes metálicos.
Peças mecânicas em geral



Durante qualquer encomenda de blocos de aços brutos ou maquinados, a clientela, terá na sua qualidade de profissional, utilizador ou não, de controlar a dureza, antes de proceder a quaisquer trabalhos de transformação, nomeadamente de usinagem, incluindo na hipótese em que a dureza não é um elemento substancial do caderno dos encargos.

Composição químico em % seguindo norma ISO 4957

	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	S	P	Fe
Mini	0,35	1,30	0,20	1,80	0,90	0,15	-	-	Base
Maxi	0,45	1,60	0,40	2,10	1,20	0,25	0,015	0,020	Base

Propriedades físicas a 20 °C

Densidade	7,85
Módulo de elasticidade E	210 000 N/mm ²
Coefficiente de peixe V	0,3
Coefficiente médio de dilatação em m/m* °C entre 20 °C e 100 °C	11,1 x 10 ⁻⁶
entre 20 °C e 200 °C	12,9 x 10 ⁻⁶
Condutividade térmica a 20 °C em W (m*k)	32
Magnético	

Pontos de transformação

Ac1 : 705 °C, Ac3 : 795 °C.

Forja

1100 °C - 900 °C seguido de um arrefecimento lento e pilotado.

Recozido

750 °C.

Estado de entrega

Aço entregue no estado tratado pronto a usar :

- Mergulhado distendido por uma de 280-330 HB.

Valores tipos das características mecânicas no estado de entrega:

- Resistência mecânica Rm : 1000 - 850 MPa.
- Limite elástico Rp 0,2 : 850-700 MPa .
- Alongamento 5d : 17 %.

Controlo US segundo EN 10228-3 Classe 3.

Identificação: cruz azul XXX

Tratamiento térmico

Aço entregue pronto a usar; consultar-nos no caso de necessidade.

Aptidões de utilização

Aço para ferramentas fracamente ligado utilizado nas atividades do molde metálico para transformação das matérias plásticas não abrasivas.

Resistência à corrosão fraca.

Aptidão à gravação

A qualidade LA2738 está apta à gravação.

Esta operação deve ser seguida de um teste sobre proveta.
No caso de pedido especial de especificação, consultar-nos.

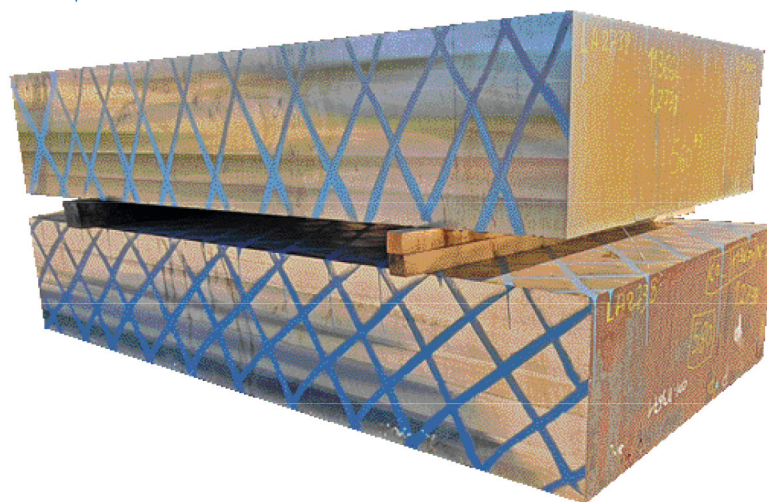
Aptidão ao polimento

Apto ao polimento tipo 'brilhante 6 mícrones'.

Consultar a tabela das correspondências das notas técnicas no fim do catálogo.

Aptidão em soldadura

Baquete WRLA3 Ø 1,6. Código Lugand: 43 05 110



Entrega
≤ 330
HB

Nit.
750 HV

Polimento



Secções disponíveis em mm

[illegible]