

Aplicações industriais

Moldes materiais plásticos de grande dimensão. Ferramentas e matrizes de forja à quente.

Elementos de ferramentas para trabalho à frio. Peças de mecânica geral.

Durante qualquer encomenda de blocos de aços brutos ou maquinados, a clientela, terá na sua qualidade de profissional, utilizador ou não, de controlar a dureza, antes de proceder a quaisquer trabalhos de transformação, nomeadamente de usinagem, incluindo na hipótese em que a dureza não é um elemento substancial do caderno dos encargos.



Composição química em % segundo norma ISO 4957

	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	S	P	Fe
Mini	0,50	0,60	0,10	0,80	1,50	0,35	-	-	Base
Maxi	0,60	0,90	0,40	1,20	1,80	0,55	0,030	0,030	Base

Propriedades físicas a 20 °C

Densidade	7,85
Módulo de elasticidade E	215 000 N/mm ²
Coefficiente de peixe V	0,3
Coefficiente médio de dilatação em m/m* °C	
entre 20 °C e 100 °C	12,2 x 10 ⁻⁶
entre 20 °C e 200 °C	13,1 x 10 ⁻⁶
Condutividade térmica a 20 °C em W (m*k)	26
Magnético	

Pontos de transformação

Ac1 : 710 °C, Ac3 : 770 °C.

Forja

1100 °C - 900 °C seguido de um arrefecimento lento e pilotado.

Recozido

750 °C.

Estado de entrega

Aço entregue no estado tratado pronto a usar :

- Mergulhado distendido por uma de 360-390 HB.

Valores tipos das características mecânicas no estado de entrega:

- Resistência mecânica Rm : 1370-1200 MPa.

- Limite elástico Rp 0,2 : 1080-980 MPa.

- Alongamento 5d : 10 %.

Controlo US segundo EN 10228-3 Classe 3 //SEP 1921.D .d.3.

Identificação: Redondos: fundo cinzento

Planos: bruto + "LA2714" + N° de corrimento.

Tratamento térmico

Aço entregue pronto a usar; consultar-nos no caso de necessidade.

Aptidões de utilização

Aço para ferramentas fracamente ligado utilizado nas atividades do molde metálico para transformação dos materiais plásticos não abrasivos e a fabricação de ferramentas e de matrizes de forja à quente.

Resistência à corrosão fraca.

Aptidão à gravação

A qualidade LA2714 está apta à gravação.

Esta operação deve ser seguida de um teste sobre proveta. No caso de pedido especial de especificação, consultar-nos.

Aptidão ao polimento

Apto ao polimento.

Consultar a tabela das correspondências das notas técnicas no fim do catálogo.

Aptidão em soldadura

Baguete WRLA3. Código Lugand: 43 05 110.

Entrega
≤ 400
HB

Usinagem
segundo as
suas cotas



Secções disponíveis em mm

●	20	25	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140
	150	182	200	222	232	252	272	323	353					

Secções disponíveis em chapas em mm (largura mín.: 510 - máx.: 1280 mm)

■	20	30	40	50	60	70	80	90	100	120	150	180	210	250
	300	350	410	450	510	610								

LA 2714 - Planos de precisão

2 faces 2 campos e 2 extremidades fresados - Comprimento 450 mm



Espessura: 0, +0,25mm, Ra 3,2 - Largura : 0, +0,4 mm, Ra 3,2 - Comprimento 450 mm : +0, +0,4 mm, Ra 3,2

▼▼ : Fresado, Ra 3,2



Esp.	Lar-gura	Código Lugand	Peso kg
12	50	45 68 010	2,11
	100	45 68 020	4,21
	200	45 68 030	8,42

Esp.	Lar-gura	Código Lugand	Peso kg
12	300	45 68 040	12,64
	500	45 68 050	21,06

Esp.	Lar-gura	Código Lugand	Peso kg
20	50	45 68 060	3,51
	100	45 68 070	7,02
	200	45 68 080	14,04

Esp.	Lar-gura	Código Lugand	Peso kg
20	300	45 68 090	21,06
	500	45 68 100	35,10