

Aplicações industriais

Moldes materiais plásticos. Fileiras de extrusão dos materiais plásticos. Ferramentas de corte. Lâminas de cutelaria.



Composição química em % seguindo norma ISO 4957

	C	Mn	Si	Cr	Mo	Ni	S	P	Fe
Mini	0,33	-	-	15,50	0,80	-	-	-	Base
Maxi	0,45	1,50	1,00	17,50	1,30	1,00	0,008	0,020	Base

Entrega
≤ 330
HB

PVD



Polimento

Propriedades físicas a 20 °C

Densidade	7,85
Módulo de elasticidade E	210 000 N/mm ²
Coefficiente de peixe V	0,3
Coefficiente médio de dilatação em m/m* °C	
entre 20 °C e 100 °C	10,7 x 10 ⁻⁶
entre 20 °C e 200 °C	11,1 x 10 ⁻⁶
entre 20 °C e 400 °C	11,7 x 10 ⁻⁶
Condutividade térmica a 20 °C em W (m*k)	24,3
Magnético	

Pontos de transformação

Ac1 : 825 °C, Ac3 : 935 °C.

Forja

1100 °C - 900 °C seguido de um arrefecimento lento e pilotado.

Recozido

750 °C seguido de um arrefecimento muito lento.

Estado de entrega

Aço entregue no estado tratado pronto a usar :

- Tempêra revenido distendido para uma dureza de 290-330 HB (30-33HRC).

Controlo US segundo EN 10160- E3 S3// SEP 1921- E/e.

Identificação: preto, riscado amarelo



Aptidões de utilização

Segundo tratamento térmico realizado e caraterísticas mecânicas procuradas:

- Aço para ferramentas inoxidável martensítico utilizado nas atividades do molde metálico para transformação dos materiais plásticos.

- Boa resistência ao desgaste. - Boa resistência à corrosão.

Aptidão à gravação

A qualidade LA2316 está apta à gravação química e à gravação laser.

Esta operação deve ser seguida de um teste em proveta; no caso de pedido especial de especificação, consultar-nos.

Aptidão ao polimento

Apto ao polimento tipo 'brilhante 6 micrones'.

Consultar a tabela das correspondências das notas técnicas no fim do catálogo.

Tratamento térmico

Tempêra: - pré-aquecimento a 750 °C,

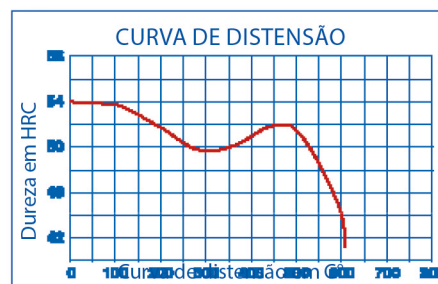
- aquecimento a 1040 °C,

- tempêra em óleo quente, ou em banhos de sais, ou sob pressão de gás.

Distensão: - A partir dos 120 °C segundo as durezas procuradas.

Curva de distensão

Amostras tratadas nas provetas com espessura de 25 mm.



Aptidão em soldadura

Apto à soldadura TIG e laser.

Baguete WRLA7 Ø 1,6. Código Lugand: 43 05 125.

Secções disponíveis em mm

●	20	25	30	36	41	50	60	71	81
	91	101	111	121	131	141	202		

Secções disponíveis em chapas em mm (largura máx.: 2000 mm)

■	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	90	100	110
	120	130	140											

LA 2316 - Planos de precisão

2 faces 2 campos e 2 extremidades fresados - Comprimento 450 mm

2316F6



Espessura: 0, +0,25mm, Ra 3,2 - Largura : 0, +0,4 mm, Ra 3,2 - Comprimento 450 mm : +0, +0,4 mm, Ra 3,2

▼▼ : Fresado, Ra 3,2



Esp.	Lar-gura	Código Lugand	Peso kg
12	50	45 81 010	2,11
	100	45 81 020	4,21

Esp.	Lar-gura	Código Lugand	Peso kg
12	250	45 81 030	10,53
	300	45 81 040	12,64

Esp.	Lar-gura	Código Lugand	Peso kg
20	50	45 81 050	3,51
	100	45 81 060	7,02

Esp.	Lar-gura	Código Lugand	Peso kg
20	250	45 81 070	17,55
	300	45 81 080	21,06