



Aplicações industriais

Estruturas e placas porta-marca de moldes metálicos. Canais quentes.

Esta nuance é "Desaconselhado" para construção de marcas e elementos moldantes.

Durante qualquer encomenda de blocos de aços brutos ou maquinados, a clientela, terá na sua qualidade de profissional, utilizador ou não, de controlar a dureza, antes de proceder a quaisquer trabalhos de transformação, nomeadamente de usinagem, incluindo na hipótese em que a dureza não é um elemento substancial do caderno dos encargos.



Composição química em %

	C	Mn	Si	Cr	Ni	S	P	Fe
Mini	0,05	-	-	11,50	-	0,10	-	Base
Maxi	0,15	1,70	1,00	14,00	1,00	0,20	0,020	Base

Propriedades físicas a 20 °C

Densidade	7,85
Módulo de elasticidade E	205 000 N/mm ²
Coefficiente de peixe V	0,3
Coefficiente médio de dilatação em m/m*°C	
entre 20 °C e 100 °C	10,6 x 10 ⁻⁶
entre 20 °C e 200 °C	10,7 x 10 ⁻⁶
entre 20 °C e 300 °C	10,9 x 10 ⁻⁶
Condutividade térmica a 20 °C em W (m*k)	27,4
Magnético	

Forja

1100 °C - 900 °C seguido de um arrefecimento lento e pilotado.

Recozido

750 °C.

Estado de entrega

Aço entregue no estado tratado pronto a usar :

- Mergulhado distendido para uma dureza de 290-330 HB (30-33HRC).

Valores tipos das características mecânicas ao estado de entrega:

- Resistência mecânica Rm : 1050-920 MPa
- Limite elástico Rp 0,2 : 920-750 MPa
- Alongamento 5d : 12 %

Controlo US segundo EN 10160- E3 S3// SEP 1921- E/e.

Identificação: castanho, riscado amarelo 

Tratamento térmico

Desaconselhado; consultar-nos no caso de necessidade.

Aptidões de utilização

Aço inoxidável ferrito-martensítico resulfurado utilizado nas atividades do molde metálico para transformação dos materiais plásticos.

Boa usinabilidade.

Boa estabilidade dimensional.

Boa resistência à corrosão em meio húmido e agressivo.

Aptidão à gravação

A qualidade LA2099 não está apta à gravação.

Ausência de garantia de resultado.

Aptidão ao polimento

A qualidade LA2099 não está apta à polimento.

Polimento aleatório em garantia de resultado.

Aptidão em soldadura

Apto à soldadura TIG e laser.

Baguete WRLA7 Ø 1,6. Código Lugand: 43 05 125.

Entrega
≤ 330
HB

PVD



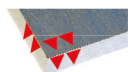
Espessuras disponíveis em mm (largura máx. 2000 mm)

	20	30	35	40	45	50	55	60	65	70
	75	80	90	95	105	115	120	130	135	140
	150	160	175	180	190	200	205			

LA 2099 - Planos de precisão

2 faces 2 campos e 2 extremidades fresados - Comprimento 450 mm

2099F6



Espessura: 0, +0,25mm, Ra 3,2 - Largura : 0, +0,4 mm, Ra 3,2 - Comprimento 450 mm : +0, +0,4 mm, Ra 3,2

▼▼ : Fresado, Ra 3,2



Esp.	Lar-gura	Código Lugand	Peso kg
12	50	45 69 010	2,11
	100	45 69 020	4,21
	200	45 69 030	8,42
	300	45 69 040	12,64

Esp.	Lar-gura	Código Lugand	Peso kg
20	50	45 69 050	3,51
	100	45 69 060	7,02
	200	45 69 070	14,04
	300	45 69 080	21,06

Esp.	Lar-gura	Código Lugand	Peso kg
30	50	45 69 090	5,27
	100	45 69 100	10,53
	200	45 69 110	21,06
	300	45 69 120	31,59

Esp.	Lar-gura	Código Lugand	Peso kg
50	50	45 69 130	8,78
	100	45 69 140	17,55
	200	45 69 150	35,10
	300	45 69 160	52,65