

Aplicações industriais

Moldes para transformação de materiais plásticos.

Peças mecânicas submetidas à corrosão e ao desgaste por abrasão.



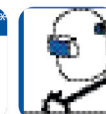
Composição química em %

	C	Mn	Si	Cr	Mo	Ni	S	P	Fe
Mini	0,33	-	-	14,00	-	-	-	-	Base
Maxi	0,45	1,00	1,00	17,00	0,30	1,00	0,015	0,040	Base

Entrega
≤ 240
HBDuração
máxima
52 HRC

PVD

Polimento*



ESR

Propriedades físicas a 20 °C

Densidade	7,8
Coefficiente médio de dilatação em m/m*°C	
entre 20 °C e 100 °C	10,8 x 10 ⁻⁶
entre 20 °C e 300 °C	11,0 x 10 ⁻⁶
entre 20 °C e 500 °C	12,0 x 10 ⁻⁶
Condutividade térmica a 20 °C em W (m*k)	23
Magnético	

Pontos de transformação

Ac1 : 820 °C, Ac3 : 965 °C.

Forja

1100 °C - 900 °C seguido de um arrefecimento lento e pilotado.

Recozido

870 °C seguido de um arrefecimento lento.

Estado de entrega

Aço inoxidável martensítico entregue a cerca de 240 HB.

Controlo US segundo EN 10228-3 Classe 3.

Identificação: Castanho, cruzes pretas XXX

Aptidões de utilização

Segundo tratamento térmico realizado e características mecânicas procuradas:

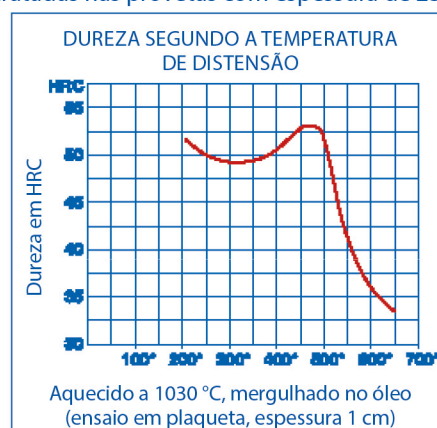
- Boa resistência ao desgaste.
- Excelente resistência a diversos agentes corrosivos.
- Excelente aptidão ao polimento (exigência severa).

Tratamento térmico

Têmpera: - pré-aquecimento a 750 °C,
- aquecimento a 1030 °C,
- têmpera sob pressão de gás.
- Passagem pelo frio -76 °C recomendado
(possibilidade de têmpera de óleo em função da geometria das peças).
- É recomendado efetuar o aquecimento sob atmosfera inerte.
Distensão: segundo durezas desejadas.

Curva de distensão

Amostras tratadas nas provetas com espessura de 25 mm.



Aptidão em soldadura

Baguete WRLA7 Ø 1,6. Código Lugand 43 05 125.

*Polimento: Sob-reserva de condições de aplicação e de tratamento térmico conformes à obtenção do resultado.

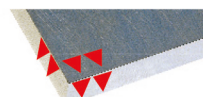
Secções disponíveis em mm

	31	35	41	51	61	71	81	91	111	121
	101	121	141	161	181	201				
	350x20	350x30	350x40	350x50	350x60	350x70	350x80	350x90	350x100	350x120
	850x150	850x180	850x200	850x250	850x275	850x300	850x350			

X13T6W - Planos de precisão

2 faces 2 campos e 2 extremidades fresados - Comprimento 450 mm

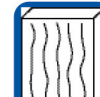
X13T6W F6



Espessura: 0, +0,25mm, Ra 3,2 - Largura : 0, +0,4 mm, Ra 3,2
Comprimento 450 mm : +0, +0,4 mm, Ra 3,2

▼▼ : Fresado, Ra 3,2

* Disponível Posteriormente.



+ N° de colada
Fibragem no
sentido mais longo

Esp.	Lar-gura	Código Lugand	Peso kg
12	50	*	2,11
	100	*	4,21
	150	*	6,32
	250	*	10,53

Esp.	Lar-gura	Código Lugand	Peso kg
20	50	45 75 050	3,51
	100	45 75 060	7,02
	150	45 75 070	10,53
	250	*	17,55

Esp.	Lar-gura	Código Lugand	Peso kg
30	50	45 75 090	5,27
	100	45 75 100	10,53
	150	45 75 110	15,80
	250	*	26,33
	500	*	52,65

Esp.	Lar-gura	Código Lugand	Peso kg
50	50	45 75 140	8,78
	100	45 75 150	17,55
	150	45 75 160	26,33
	250	45 75 170	43,88
	450	*	87,75