LA 4404 - Inox 316L - Aço inoxidável pronto a usar

EN X2CrNiMo 17.12.2 (Antiga AFNOR Z2CND17.12.02)- W.Nr 1.4404

Aplicações industriais

Partes mecânicas sujeitas a corrosão.
Peças para construção médica, racks de máquinas, auxiliares.
Peças destinadas à indústria alimentar.
Indústria química.

Composição químico em % seguindo norma NF EN 10088-1

	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	N	S	P	Fe
Mini	0,01	-	-	16,50	10,00	2,00	-	-	-	Base
Maxi	0,03	2,00	1,00	18,50	13,00	2,50	0,10	0,030	0,045	Base

Propriedades físicas a 20 °C

Densidade	7,85
Módulo de elasticidade E	203 000 N/mm²
Coefficient de poisson V	0,27
Coeficiente de peixe m/m* °C	
entre 20 °C e 200 °C	$16,8 \times 10^{-6}$
entre 20 °C e 400 °C	$17,7 \times 10^{-6}$
entre 20 °C e 600 °C	$18,5 \times 10^{-6}$
Conductivité thermique à 20 °C en W (m*k)	16
Amagnético	

Forja

1150 °C - 900 °C.

Estado de entrega

Aço fornecido no estado tratado pronto a ser utilizado.
Controles de corrosão inter-christalina de acordo com ISO 3651-2 e ASTM A262E.
Identificação: marcação em barras.

Aptidões de utilização

Aço inoxidável austenítico utilizado em aplicações mecânicas gerais sujeitas a corrosão.
- Boa capacidade de deformação a frio.
- Resistência à corrosão húmida em todas as formas.
- Boa habilidade para soldar.
- Boa aptidão para o polimento.

Estado superficial e tolerâncias de barra

Redondo ≤ 28 mm: torneamento e polimento.
Redondo ≥30; ≤ 35 mm: torneamento e polimento.
Redondo ≥ 40 mm: torneamento e polimento.
Consulte a tabela de correspondência nas notas técnicas no final do catálogo.

Tratamento térmico

Hiper tratado a 1100 °C.
Arrefecimento por água, gás ou ar.

Valores tipo no estado de fornecimento

Rm :	550 MPa,
Rp0,2 % :	190 MPa,
A % (5d) :	60,
Dureza:	215 HB.

Aptidão em soldadura

Baguete WRLA18 - Código Lugand: 43 05 175.

Entrega ≤ 215 HB

Polimento

Secções disponíveis em mm

●	5	6	8	10	12	14	15	16	18	20	22	24	25	30	35	40	45
	50	60	70	80													