

Electrodes rodées cuivre CuA1

LA1500C

AFNOR Cu - ETP - EN CW004A - DIN E-Cu58 / UNS C11000



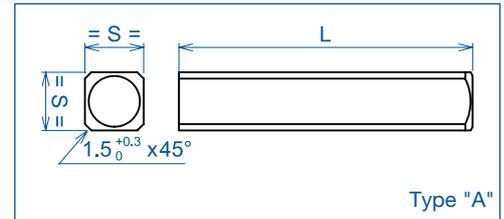
Type "A"



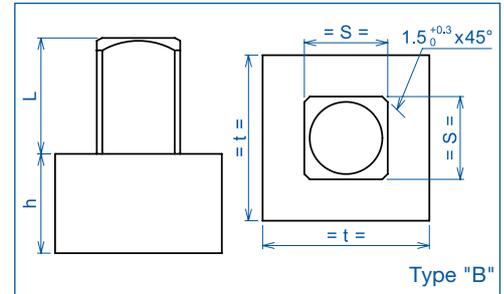
Type "B"

Applications industrielles

Conducteurs électriques.
Bornes de contact.
Electrodes et outils pour électroérosion.



Type "A"



Type "B"

Composition chimique en %

	O	Pb	Bi	Cu
Mini	-	-	-	99,95
Maxi	0,04	0,0050	0,0005	-

Propriétés physiques à 20 °C

Point de fusion	1083 °C
Densité	8,93
Module d'élasticité E	125 000 N/mm ²
Coefficient de poisson V	0,33
Coefficient moyen de dilatation en m/m* °C entre 20 °C et 100 °C	16,6 x 10 ⁻⁶
Conductivité thermique en W (m*k)	400
Résistivité électrique en micro-Ohms*cm	1,724
Conductivité électrique	100 % IACS
Amagnétique	

Etat de livraison

Cuivre pur livré à l'état écroui H12 (1/2 dur).

Valeurs types des caractéristiques mécaniques à l'état de livraison H12 :

- Résistance mécanique Rm : ≤ 300 MPa.
- Limite élastique Rp 0,2 : ≥ 250 MPa.
- A % : 14.
- Dureté Vickers HV10 : 100 HV.

Aptitudes d'emploi

Bonne aptitude à l'usinage.
Bonne tenue à la corrosion atmosphérique.

Aptitude au polissage

Apte au polissage '6 microns'.

Electrodes disponibles

Type	Code Lugand	S	L	t	h
A	48 02 005	15	75		
A	48 02 010	25	80		
B	48 02 015	15	35	35	30
B	48 02 020	15	35	35	50
B	48 02 025	25	35	50	30

